

Serviceanleitung für Fachkräfte

# Wärmerückgewinnungsgerät NOVUS (F) 300 / 450

(für Geräte ab Serien-Nr. 15000-2)





# Inhaltsverzeichnis

Inhalts	Inhaltsverzeichnis							
1	Typenschild	Typenschild3						
2	Prinzipielle Anlagenkonfiguration							
3	Austausch der Gerätefilter	5						
3.1 3.2	Gerätefilter ersetzen Rücksetzen der Filterlaufzeit							
4	Austausch des Wärmetausch	ers9						
5	Austausch des integrierten D	efrosters13						
6	Austausch der Masterplatine	der Slaveplatine und des BUS-Thermostats19						
7	Austausch des Ventilators							
8	Austausch des Bypassmotors							
9	Einbau eines Kondensatablau	fes						
10	Meldungen, Fehlervisualisier	ing und Fehlersignalisierung40						
10.1 10.2	Fehlersignalisierung mit LED Fehlersignalisierung mit TFT-	40 Augusta Aug						
11	Fehlerbehandlung							
11.1	Fehler Ventilator							
11.Z 11 3	Kommunikationsfehler Defre	star. Nachheizregister und Erdwärmetauscher 15						
11.4	Kommunikationsfehler Lüfte	slave						
11.5	TFT ohne Kommunikation							
11.6	Fehler Bypass mit TFT							
11.7	Fehler Außenlufttemperatur	zu niedrig						
11.8	Fehler Zulufttemperatur zu niedrig							
11.9	Ventilator zu laut							
11.10 11.11	Wärmerückgewinnung zu gering Störungen oder Probleme ohne Meldung							
Anhang54								
Anhan	g 1 Schaltplan NOVUS							
Anhan	g 2 Schaltplan NOVUS mit ir	tegriertem Defroster						
Anhan	g 3 Klemmplan Durchgangs	demme X10						
Notizei	n							



# 1 Typenschild

Das Typenschild identifiziert das Produkt eindeutig. Die Angaben auf dem Typenschild werden benötigt für den sicheren Gebrauch des Produkts und bei Servicefragen. Das Typenschild befindet sich an der Seite der Luftanschlüsse des Gerätes und muss dauerhaft am Produkt angebracht bleiben.

PAUL Wirensidgewinung Gröth August Horch Staße 7 (sill f Reinsder	Uz-51.3-273 EAC	CE 🗵
Wärmerückgewinnungsge	rät Made in	Germany
NOVUS 300	Version RECHTS	230 V
	Version LINKS	50 Hz
Serien-Nummer: - 0	02 Bauart LIEGEND	IP 40
Baujahr:	50 / 52 kg	0,6 / 6,3 A

PAUL Viärmerückgewinnung GmbH August-Horch-Straße 7 18141 Reinsdorf		ERE	( <u>x</u>
Wärmerückgewinn	ungsgerät	t Made in	Germany
NOVUS F 300		Version RECHTS	230 V
		Version LINKS	50 Hz
Serien-Nummer:	- 02	Bauart LIEGEND	IP 40
			001001

Typenschild NOVUS 300

PAUL Warmerückgewinnung GmbH Naugust Horch Straße 7 18141 Reinsdorf	ERE	( 🗵
Wärmerückgewinnungsgerät	Made in	Germany
NOVUS 450	Version RECHTS	230 V
NOVUS F 450	Version LINKS	50 Hz
Serien-Nummer: - 02	Bauart LIEGEND	IP 40
Baujahr:	50 / 52 kg	1,6/7,2A

Typenschild NOVUS (F) 450

Typenschild F NOVUS F 300



## 2 Prinzipielle Anlagenkonfiguration

 Die prinzipelle Anlagenkonfiguration trägt allgemeingültigen Charakter und stellt nicht das Anlagenschema der projektbezogenen Lüftungsanlage dar! Sie dient der Darstellung der anlagentechnischen Systemanordnung für Sensoren und Lüftungskomponenten.



Allgemeines Anlagenschema mit WRG NOVUS und integriertem Defroster, Version LINKS



## 3 Austausch der Gerätefilter

#### 3.1 Gerätefilter ersetzen

1. Versetzen Sie das Gerät in den Standby-Modus oder trennen Sie es vom Netzanschluss.



2. Ziehen Sie die Wartungsklappe von der Fronthaube ab.



3. Ziehen Sie Filterabdeckkappen aus den Filterfächern. Greifen Sie dabei mit dem Finger in die jeweilige Griffmulde der Filterabdeckkappe.





4. Ziehen Sie die Filter aus den Filterfächern. Benutzen Sie dabei die Zugbänder der Filter.



5. Verpacken Sie die Filter in einem dichten Beutel und führen Sie diesen dem Restmüll zu.



6. Setzen Sie die neuen Filter gemäß dargestellter Durchströmungsrichtung ein.



Der Pfeil auf dem Filterrahmen für die Durchströmungsrichtung und der Pfeil auf dem Aufkleber des Filterfaches müssen in die gleiche Richtung zeigen!



Pollenfilter sind je nach Gerätetyp gemäß Typenschild in das Filterfach des Außenluftanschlusses einzusetzen! Das betreffende Filterfach ist mit diesem Aufkleber gekennzeichnet:







7. Setzen Sie die Filterabdeckkappen ein. Achten Sie darauf, dass die Griffmulden beider Filterabdeckkappen im Filtereinschubfach zueinander zeigen.



- 8. Verschließen Sie die Revisionsöffnung der Fronthaube mit der Wartungklappe.
- 9. Stellen Sie die Netzverbindung wieder her.

#### 3.2 Rücksetzen der Filterlaufzeit

Nach erfolgtem Filterwechsel ist der Zähler für die Filterlaufzeit zurück zu setzen. Das Rücksetzen der Filterlaufzeit kann mit der jeweils angeschlossenen Bedieneinheit oder mit einem digitalen Eingangssignal (mit PC-Software als Sonderlösung programmierbar) vorgenommen werden.

1. Reset Filterlaufzeit mit LED-Bedienteil

Symbol	Bezeichnung	Erklärung / Aktionen
FILTER- WECHSEL	LED 10 Signalisierung Filterlaufzeit	Bei Aufleuchten der LED 10 ist die Filterlaufzeit abgelaufen und eine Filterkontrolle durchzuführen.
FILTER- WECHSEL	Taste Reset Filterlaufzeit	Durch Drücken dieser Taste über mindestens 3 s wird die Filterlaufzeit zurückgesetzt. Die LED 10 erlischt. Der Zähler startet die eingestellte Filterlaufzeit.

#### Tab. 1: Reset Filterlaufzeit mit LED-Bedienteil

2. Reset Filterlaufzeit mit TFT-Touchpanel

Symbol	Bezeichnung	Erklärung / Aktionen		
	Signalisierung Filterlaufzeit abgelaufen	Bei Erscheinen des Symbols ist die Filterlaufzeit abgelaufen und eine Filterkontrolle durchzuführen.		
* *	Schaltfläche Menü-Modus	Durch Berühren der Schaltfläche Menü-Modus gelangen Sie in die Hauptmenüs.		
$^{\sim}$ $\sim$	Schaltflächen Navigation	Mit Berühren der Schaltflächen Navigation das Hauptmenü Einstellungen anwählen und mit der Schaltfläche Enter bestätigen.		



$^{\sim}$	Schaltflächen Navigation	Mit Berühren der Schaltflächen Navigation das Untermenü Filter anwählen und mit der Schaltfläche Enter bestätigen.
$\checkmark$	SchaltflächeDurch Berühren der Schaltfläche Häkchen wird das RücksHäkchender Filterlaufzeit ausgewählt	
$\leftarrow$	Schaltfläche Enter	Mit Berühren der Schaltfläche Enter bestätigen
$\times$	Schaltfläche Abbruch / zurück	Mit Berühren der Schaltfläche Abbruch / zurück die Menüebenen bis Erscheinen des Startmenüs verlassen.

Tab. 2: Schrittfolge Reset Filterlaufzeit mit TFT-Touchpanel



## 4 Austausch des Wärmetauschers

1. Trennen Sie das Gerät vom Netzanschluss.



2. Ziehen Sie die Wartungsklappe von der Fronthaube ab.





3. Nehmen Sie die Fronthaube vom Gerät ab. Ziehen Sie zuerst die Fronthaube im Bereich der beiden Federlaschen (an der frontseitigen Unterseite des Gerätes) ca. 5 cm vom Gerät ab, und schieben Sie sie danach in Richtung Luftleitungsanschlüsse aus den Schlitzöffnungen (an der frontseitigen Oberseite des Gehäuses).



4. Ziehen Sie mittels Zugband die EPP-Wärmetauscherabdeckung aus dem EPP-Schaumgehäuse. Dabei das Zugband im Bereich der Griffmulden der Schaumstoffabdeckung greifen.





5. Ziehen Sie den Wärmetauscher am Zugband fassend aus dem EPP-Schaumstoffgehäuse.



6. Sprühen Sie auf die Dichtungen des Wärmetauschers Silikonspray.





7. An der Unterseite des Wärmetauschers befindet sich eine Kondensatwanne mit 2 Aussparungen. Beim Einschieben des Wärmetauschers in das Gerät ist darauf zu achten, dass die beiden Aussparungen der Kondensatwanne zum Kondensatablauf zeigen.



- 8. Montieren Sie danach alle Teile in umgekehrter Reihenfolge.
- 9. Stellen Sie die Netzverbindung wieder her.
- 10. Passen Sie die Einstellungen auf den jeweiligen Wärmetauscher an (benutzen Sie dazu das TFT-Display).

```
Menü = Setup = Frostschutz

eco 

sicher 

Feuchte-WT 

Menü = Setup = Passwort: "55555" = Frostschutz = Temperaturen:

Standard Wärmetauscher HRV: eco: -2°C

sicher: 0°C

Enthalpie Wärmetauscher ERV: -8°C
```



# 5 Austausch des integrierten Defrosters

1. Trennen Sie das Gerät vom Netzanschluss.



2. Tragen Sie für Arbeiten an der Elektronik ein ESD-Armband.



3. Ziehen Sie die Wartungsklappe von der Fronthaube ab.





4. Nehmen Sie die Fronthaube vom Gerät ab. Ziehen Sie zuerst die Fronthaube im Bereich der beiden Federlaschen (an der frontseitigen Unterseite des Gerätes) ca. 5 cm vom Gerät ab, und schieben Sie sie danach in Richtung Luftleitungsanschlüsse aus den Schlitzöffnungen (an der frontseitigen Oberseite des Gehäuses).



5. Ziehen Sie mittels Zugband die EPP-Wärmetauscherabdeckung aus dem EPP-Schaumgehäuse. Dabei das Zugband im Bereich der Griffmulden der Schaumstoffabdeckung greifen.



![](_page_14_Picture_1.jpeg)

6. Ziehen Sie den Wärmetauscher am Zugband fassend aus dem EPP-Schaumstoffgehäuse.

![](_page_14_Picture_3.jpeg)

7. Entfernen Sie die Elektronikabdeckung, dazu öffnen Sie die 6 Schrauben.

![](_page_14_Picture_5.jpeg)

![](_page_15_Picture_1.jpeg)

8. Schieben Sie das PVC-Rohr nach vorn aus dem EPP-Gehäuse.

![](_page_15_Picture_3.jpeg)

9. Klemmen Sie das Netzkabel des PTC-Elementes vom BUS-Thermostat ab.

![](_page_15_Picture_5.jpeg)

![](_page_16_Picture_1.jpeg)

- 10. Ziehen Sie das Netzkabel aus der Kabelführung (Nut).

11. Lösen Sie die beiden Schrauben am PTC-Element.

![](_page_16_Picture_5.jpeg)

12. Schieben Sie das PTC-Element am hinteren Teil zusammen und entnehmen Sie es aus dem EPP-Gehäuse.

![](_page_16_Picture_7.jpeg)

![](_page_17_Picture_1.jpeg)

13. Setzen Sie das neue PTC-Element ein.

![](_page_17_Picture_3.jpeg)

- Montieren Sie danach alle Teile in umgekehrter Reihenfolge.
   Beim Einschieben des Wärmetauschers in das Gerät ist darauf zu achten, dass die beiden Aussparungen der Kondensatwanne zum Kondensatablauf zeigen (siehe Pkt. 4).
- 15. Stellen Sie die Netzverbindung wieder her.

![](_page_18_Picture_1.jpeg)

# 6 Austausch der Masterplatine, der Slaveplatine und des BUS-Thermostats

- 1. Lesen Sie das Programm mit einem PC aus oder notieren Sie die Einstellwerte des TFT.
- 2. Trennen Sie das Gerät vom Netzanschluss.

![](_page_18_Picture_5.jpeg)

3. Tragen Sie für Arbeiten an der Elektronik ein ESD-Armband.

![](_page_18_Picture_7.jpeg)

4. Ziehen Sie die Wartungsklappe von der Fronthaube ab.

![](_page_18_Picture_9.jpeg)

![](_page_19_Picture_0.jpeg)

# Austausch der Masterplatine, der Slaveplatine und des BUS-Thermostats

5. Nehmen Sie die Fronthaube vom Gerät ab. Ziehen Sie zuerst die Fronthaube im Bereich der beiden Federlaschen (an der frontseitigen Unterseite des Gerätes) ca. 5 cm vom Gerät ab, und schieben Sie sie danach in Richtung Luftleitungsanschlüsse aus den Schlitzöffnungen (an der frontseitigen Oberseite des Gehäuses).

![](_page_19_Picture_3.jpeg)

6. Entfernen Sie die Elektronikabdeckung, dazu öffnen Sie die 6 Schrauben.

![](_page_19_Picture_5.jpeg)

![](_page_20_Picture_1.jpeg)

7. Entfernen Sie die Kabel von der Masterplatine und demontieren diese aus dem Gerät.

![](_page_20_Picture_3.jpeg)

- 8. Montieren Sie die neue Masterplatine im Gerät. Achten Sie darauf, die Kabel laut Schaltplan zu montieren (siehe Anhang).
- 9. Entfernen Sie die Kabel vom der Lüfterslaveplatine und demontieren diese aus dem Gerät.

![](_page_20_Picture_6.jpeg)

10. Montieren Sie die neue Lüfterslaveplatine im Gerät. Achten Sie darauf, die Kabel laut Schaltplan zu montieren (siehe Anhang).

![](_page_21_Picture_0.jpeg)

11. Stellen Sie mit Hilfe der DIP-Schalter auf der neuen Lüfterslaveplatine die richtige Geräteversion ein.

![](_page_21_Picture_3.jpeg)

DIP 1 = linke Geräteversion "off"/ rechte Geräteversion "on" DIP 2 = "on"

Die Geräteversion finden Sie auf dem Typenschild des Gerätes.

![](_page_21_Picture_6.jpeg)

![](_page_22_Picture_1.jpeg)

12. Entfernen Sie die Kabel vom BUS-Thermostat und demontieren dieses aus dem Gerät.

![](_page_22_Picture_3.jpeg)

- 13. Montieren Sie das neue BUS-Thermostat im Gerät. Achten Sie darauf, die Kabel laut Schaltplan zu montieren (siehe Anhang).
- 14. Achten Sie darauf, dass die DIP-Schalter richtig eingestellt sind.

![](_page_22_Picture_6.jpeg)

DIP 1 = "off" DIP 2 = "off"

![](_page_23_Picture_0.jpeg)

- 15. Setzen Sie das Gerät in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammen.
- 16. Stellen Sie die Netzverbindung wieder her.
- 17. Programmieren Sie das Gerät.

#### Wichtiger Hinweis!

Achten Sie darauf, dass Sie die richtige Platine in das jeweilige Gerät montieren.

#### **NOVUS 300**

Art.-Nr. 524002280 Masterplatine NOVUS 300 RD (schwarzer Balken auf Typenschild) Art.-Nr. 521014120 Lüfterslaveplatine RD (schwarzer Balken auf Typenschild)

#### <u>NOVUS 450</u>

Art.-Nr. 524002290 Masterplatine NOVUS 450 RD (schwarzer Balken auf Typenschild) Art.-Nr. 521014120 Lüfterslaveplatine RD (schwarzer Balken auf Typenschild)

![](_page_24_Picture_1.jpeg)

## 7 Austausch des Ventilators

1. Trennen Sie das Gerät vom Netzanschluss.

![](_page_24_Picture_4.jpeg)

2. Tragen Sie für Arbeiten an der Elektronik ein ESD-Armband.

![](_page_24_Picture_6.jpeg)

3. Ziehen Sie die Wartungsklappe von der Fronthaube ab.

![](_page_24_Picture_8.jpeg)

![](_page_25_Picture_1.jpeg)

4. Nehmen Sie die Fronthaube vom Gerät ab. Ziehen Sie zuerst die Fronthaube im Bereich der beiden Federlaschen (an der frontseitigen Unterseite des Gerätes) ca. 5 cm vom Gerät ab, und schieben Sie sie danach in Richtung Luftleitungsanschlüsse aus den Schlitzöffnungen (an der frontseitigen Oberseite des Gehäuses).

![](_page_25_Picture_3.jpeg)

5. Entfernen Sie die Elektronikabdeckung, dazu öffnen Sie die 6 Schrauben.

![](_page_25_Picture_5.jpeg)

![](_page_26_Picture_1.jpeg)

6. Entfernen Sie die Kabel des Ventilators von der Slaveplatine.

![](_page_26_Picture_3.jpeg)

7. Ziehen Sie den EPP-Steuerungsträger aus dem Gerät.

![](_page_26_Picture_5.jpeg)

![](_page_27_Picture_1.jpeg)

8. Ziehen Sie den Ventilator mit einer Zange aus dem Gerät.

![](_page_27_Picture_3.jpeg)

9. Tragen Sie die Dichtmasse (NeoFermit) auf das Ventilatorgehäuse des neuen Ventilators auf.

![](_page_27_Picture_5.jpeg)

![](_page_28_Picture_1.jpeg)

![](_page_28_Picture_2.jpeg)

10. Setzen Sie den Ventilator in das Gehäuse des Lüftungsgerätes ein und entfernen Sie die überschüssige Dichtmasse.

![](_page_28_Picture_4.jpeg)

- 11. Setzen Sie das Gerät in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammen.
- 12. Stellen Sie die Netzverbindung wieder her.

![](_page_29_Picture_1.jpeg)

# 8 Austausch des Bypassmotors

1. Trennen Sie das Gerät vom Netzanschluss.

![](_page_29_Picture_4.jpeg)

2. Tragen Sie für Arbeiten an der Elektronik ein ESD-Armband.

![](_page_29_Picture_6.jpeg)

3. Ziehen Sie die Wartungsklappe von der Fronthaube ab.

![](_page_29_Picture_8.jpeg)

![](_page_30_Picture_1.jpeg)

4. Nehmen Sie die Fronthaube vom Gerät ab. Ziehen Sie zuerst die Fronthaube im Bereich der beiden Federlaschen (an der frontseitigen Unterseite des Gerätes) ca. 5 cm vom Gerät ab, und schieben Sie sie danach in Richtung Luftleitungsanschlüsse aus den Schlitzöffnungen (an der frontseitigen Oberseite des Gehäuses).

![](_page_30_Picture_3.jpeg)

5. Entfernen Sie die Elektronikabdeckung, dazu öffnen Sie die 6 Schrauben.

![](_page_30_Picture_5.jpeg)

![](_page_31_Picture_1.jpeg)

6. Entfernen Sie die Kabel des linken Ventilators von der Slaveplatine.

![](_page_31_Picture_3.jpeg)

7. Ziehen Sie den EPP-Steuerungsträger aus dem Gerät.

![](_page_31_Picture_5.jpeg)

![](_page_32_Picture_1.jpeg)

8. Ziehen Sie den Ventilator mit einer Zange aus dem Gerät.

![](_page_32_Picture_3.jpeg)

9. Hebeln Sie mit Hilfe eines Schraubendrehers die EPP-Bypassabdeckung aus dem Gerät.

![](_page_32_Picture_5.jpeg)

![](_page_33_Picture_1.jpeg)

10. Ziehen Sie den Bypassmotor aus dem Gerät.

![](_page_33_Picture_3.jpeg)

- 11. Entfernen Sie den Stecker des Bypassmotors.
- 12. Öffnen Sie die Schrauben um den Bypassmotor auszutauschen.

![](_page_33_Picture_6.jpeg)

13. Setzen Sie die Bypass-Klappe und die EPP-Bypassabdeckung in das Lüftungsgerät ein.

![](_page_34_Picture_1.jpeg)

14. Tragen Sie die Dichtmasse (NeoFermit) auf das Ventilatorgehäuse des neuen Ventilators auf.

![](_page_34_Picture_3.jpeg)

15. Setzen Sie den Ventilator in das Gehäuse des Lüftungsgerätes ein und entfernen Sie die überschüssige Dichtmasse.

![](_page_34_Picture_5.jpeg)

![](_page_35_Picture_0.jpeg)

- 16. Setzen Sie das Gerät in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammen.
- 17. Stellen Sie die Netzverbindung wieder her.

![](_page_36_Picture_1.jpeg)

## 9 Einbau eines Kondensatablaufes

1. Trennen Sie das Gerät vom Netzanschluss.

![](_page_36_Picture_4.jpeg)

2. Entfernen Sie die vorgestanzte Öffnung mit einem Schraubendreher.

![](_page_36_Picture_6.jpeg)

![](_page_37_Picture_1.jpeg)

3. Bohren Sie mit einer Bohrkrone 40 mm ein Loch in das EPP-Gehäuse.

![](_page_37_Picture_3.jpeg)

4. Tragen Sie das Dichtmittel auf den Einlauf auf.

![](_page_37_Picture_5.jpeg)

![](_page_38_Picture_1.jpeg)

5. Setzen Sie den Einlauf in das Gerät ein und fixieren Sie ihn mit der zugehörigen Schraube.

![](_page_38_Picture_3.jpeg)

- 6. Streichen Sie das überflüssige Dichtmittel ab.
- 7. Stellen Sie die Netzverbindung wieder her.

# 10 Meldungen, Fehlervisualisierung und Fehlersignalisierung

Die Gerätesteuerung ist mit einem internen System zur Fehlererkennung ausgerüstet. Die Visualisierung der Fehlermeldungen und der Fehlerprognose erfolgt entsprechend der Darstellungsmöglichkeiten des angeschlossenen Bedienteiles.

Als Reaktion auf einen Fehlerzustand werden die Ventilatoren abgeschaltet und der Bypass geschlossen.

#### LED L1 ... L7 LED L9 LED L10 LED L10 LED L10 LED L10 LED L10 LED L12 LED L12

**10.1 Fehlersignalisierung mit LED-Bedienteil** 

Die Visualisierung von Fehlern mit dem LED-Bedienteil:

LED-Signalisierung	Funktion / Bedeutung
L1 + L7 leuchten	Keine externe Freigabe: Lüfter aus
L8 blinkt	Fehler Sensor: Ventilatoren werden abgeschaltet, Bypass schließt
L8 + L11 + L12 blinken	Allgemeiner Fehler, die Fehlernummer wird binär mit den LEDs L1 bis L7 dargestellt (siehe Tab. 4)
L11 blinkt	Fehler Lüfter 1 Hall: Ventilatoren werden abgeschaltet, Bypass schließt
L12 blinkt	Fehler Lüfter 2 Hall: Ventilatoren werden abgeschaltet, Bypass schließt

#### Tab. 3: Funktionsbelegung der LED-Signalisierungen

Zusätzlich zur Signalisierung der Fehlerzustände wird mittels der LED L1...L7 eine LED-Codierung generiert, die binär die Bedeutung des Fehlers darstellt. Hinweise zur Kontrolle / Maßnahme für eine mögliche Beseitigung des Fehlerzustandes werden in Tab. 5 gegeben.

![](_page_40_Picture_1.jpeg)

LED-Kombination					Fehlermeldung	Mögliche Ursache		
L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7		
x		x					Zulufttemperatur zu niedrig	minimale Zulufttemperatur < Sollwert
x			x				Fehler Bypass	Keine Endlagenposition, Bypass defekt
x	x		x	x		x	BUS Version inkompatibel	Software-Versionen der Komponenten nicht kompatibel
		x	x	x		x	Zu viele Geräte angeschlossen	Zu viele Komponenten am BUS angeschlossen
x		x	x	x		x	Lüfterslave nicht angeschlossen	Fehlende BUS-Kommunikation
	x	x	x	x		x	Kommunikationsfehler Lüfterslave	Fehlende BUS-Kommunikation
x	x	x	x	x		x	Kommunikationsfehler Defroster	Fehlende BUS-Kommunikation
					x	x	Kommunikationsfehler Heizregister	Fehlende BUS-Kommunikation
x					x	x	Kommunikationsfehler EWT- Klappe	Fehlende BUS-Kommunikation
	x				x	x	Kommunikationsfehler allgemein	Fehlende BUS-Kommunikation
x	x				x	x	Heizung schaltet nicht ab	Fehler BUS-Thermostat
	x		x	x			Allgemeiner BDE Fehler	Fehlende BUS-Kommunikation mit Bedieneinheit (BDE)

Folgende mit "x" gekennzeichnete LED-Kombinationen zur Darstellung der Fehlercodierung gelten:

Tab. 4: Übersicht binäre Fehlercodierung mit LED-Bedienteil

#### **10.2** Fehlersignalisierung mit TFT-Touchpanel

Die Visualisierung von Fehlern mit dem TFT-Touchpanel erfolgt in Klartextdarstellung der Fehlermeldung. Im Hauptmenü Information / Letzte Meldungen werden die letzten drei aufgetretenen Fehler mit Datum und Uhrzeit ereigniskonform registriert. Zusätzlich zu dieser Anzeige blinkt ein gelbes Warndreieck am rechten oberen Bildschirmrand.

![](_page_41_Picture_0.jpeg)

Folgende Klartextdarstellungen der Fehlermeldung werden visualisiert:

Fehlermeldung	Mögliche Ursache	Kontrolle / Maßnahme
Sensorfehler Sensor 1	Sensorbruch oder Kurzschluss Temperaturfühler Version LINKS T1 Version RECHTS T3	Fühler prüfen bzw. Sensor erneuern
Sensorfehler Sensor 2	Sensorbruch oder Kurzschluss Temperaturfühler Version LINKS T2 Version RECHTS T4	Fühler prüfen bzw. Sensor erneuern
Sensorfehler Sensor 3	Sensorbruch oder Kurzschluss Temperaturfühler Version LINKS T3 Version RECHTS T1	Fühler prüfen bzw. Sensor erneuern
Sensorfehler Sensor 4	Sensorbruch oder Kurzschluss Temperaturfühler Version LINKS T4 Version RECHTS T2	Fühler prüfen bzw. Sensor erneuern
Zulufttemperatur zu niedrig	minimale Zulufttemperatur < Sollwert	Zulufttemperatur > Sollwert + 1 K
Außentemperatur zu niedrig	aktuelle Außenlufttemperatur < Sollwert; länger als 30 min	Außenlufttemperatur > Sollwert; Kontrolle nach 1 h
Fehler Lüfter 1 Hall	Version LINKS: Zuluftlüfter meldet keine Drehzahl Version RECHTS: Fortluftlüfter meldet keine Drehzahl	manuelles Einstellen einer Lüfterstufe
Fehler Lüfter 2 Hall	Version LINKS: Fortluftlüfter meldet keine Drehzahl Version RECHTS: Zuluftlüfter meldet keine Drehzahl	manuelles Einstellen einer Lüfterstufe
Fehler Bypass	Keine Endlagenposition, Bypass defekt	Bypass testen
BUS Version inkompatibel	Software-Versionen der Komponenten nicht kompatibel	Software-Versionen austauschen
Zu viele Geräte angeschl.	Zu viele Komponenten am BUS angeschlossen	Überzählige Komponenten entfernen
Lüfterslave nicht angeschl.	Fehlende BUS-Kommunikation	Lüfterslave anschließen
Kommunikationsfehler Lüfterslave	Fehlende BUS-Kommunikation	BUS-Kommunikation überprüfen
Kommfehler Defroster	Fehlende BUS-Kommunikation	BUS-Kommunikation überprüfen
Kommfehler Heizregister	Fehlende BUS-Kommunikation	BUS-Kommunikation überprüfen
Kommfehler EWT-Klappe	Fehlende BUS-Kommunikation	BUS-Kommunikation überprüfen
Kommfehler allgemein	BUS-Komponenten der Steuerung werden nicht erkannt	Netztrennung, danach Neustart
Heizung schaltet nicht ab	Fehler BUS-Thermostat	BUS-Thermostat auswechseln
Allgemeiner BDE Fehler	Fehlende BUS-Kommunikation mit Bedieneinheit (BDE)	BUS-Kommunikation überprüfen

Tab. 5: Übersicht Fehlervisualisierung und Fehlerbehandlung mit TFT-Touchpanel

![](_page_42_Picture_1.jpeg)

# 11 Fehlerbehandlung

### **11.1 Fehler Ventilator**

![](_page_42_Figure_4.jpeg)

![](_page_43_Picture_0.jpeg)

### **11.2 Fehler Temperatursensor**

![](_page_43_Figure_3.jpeg)

Betriebstemp. T <sub>oper</sub> (°C)	Widerstand $R_{25}$ (k $\Omega$ )
-25	129,30
-20	96,36
-15	72,50
-10	55,05
-5	42,16
0	32,56
5	25,34
10	19,87
15	15,70
20	12,49
25	10,00
30	8,059
35	6,535

Tab. 6: Widerstandswert

![](_page_44_Picture_1.jpeg)

### 11.3 Kommunikationsfehler Defroster, Nachheizregister und Erdwärmetauscher

![](_page_44_Picture_3.jpeg)

#### ACHTUNG!

Platine wegen unter 230 V Spannung stehender Teile nicht berühren!

![](_page_44_Picture_6.jpeg)

**BUS-Thermostat** 

DIP-Schalter

## 11.4 Kommunikationsfehler Lüfterslave

![](_page_45_Figure_3.jpeg)

#### ACHTUNG!

Platine wegen unter 230 V Spannung stehender Teile nicht berühren!

![](_page_46_Picture_1.jpeg)

### **11.5 TFT ohne Kommunikation**

![](_page_46_Figure_3.jpeg)

#### ACHTUNG!

Platine wegen unter 230 V Spannung stehender Teile nicht berühren!

![](_page_47_Picture_0.jpeg)

#### 11.6 Fehler Bypass mit TFT

![](_page_47_Figure_3.jpeg)

![](_page_48_Picture_0.jpeg)

## 11.7 Fehler Außenlufttemperatur zu niedrig

![](_page_48_Figure_3.jpeg)

![](_page_49_Picture_1.jpeg)

### **11.8 Fehler Zulufttemperatur zu niedrig**

![](_page_49_Figure_3.jpeg)

![](_page_50_Picture_1.jpeg)

## 11.9 Ventilator zu laut

![](_page_50_Figure_3.jpeg)

#### ACHTUNG!

Platine wegen unter 230 V Spannung stehender Teile nicht berühren!

![](_page_51_Picture_1.jpeg)

## 11.10 Wärmerückgewinnung zu gering

![](_page_51_Figure_3.jpeg)

![](_page_52_Picture_1.jpeg)

## 11.11 Störungen oder Probleme ohne Meldung

Im Folgenden ist eine Übersicht der Störungen oder Probleme ohne Meldung dargestellt.

Problem / Störung	Ursache	Kontrolle / Maßnahme
Alles aus	Netzspannung	Kontrolliere die Sicherung an der Steuerungsplatine. Ist die Sicherung O.K., dann ist die Leiterplatte defekt.
	Keine Netzspannung	Netzspannung ist ausgefallen.
Hohe Zulufttemperatur im Sommer	Bypass bleibt geschlossen	Prüfe Einstellung der Temperatur.
Ungewohnte Geräusche	Lager des Ventilators defekt	Ersetze den Ventilator.
	Schlürfendes Geräusch – Siphon ist leer – Siphon schließt nicht ab	Befülle den Siphon. Montiere den Siphon neu.
	Pfeifgeräusch – Irgendwo ein Luftspalt	Dichte den Luftspalt ab.
Kondenswasser leckt	Kondensatablauf verstopft	Reinige den Kondensatablauf.
	Kondensat aus Außen- und Fortluft läuft zurück in das Gerät	Montiere einen Siphon vor dem Gerät in der Rohrleitung.
	Kondensatwanne unter dem Wärmetauscher beschädigt oder nicht vorhanden	Ersetze die Kondensatwanne.

Tabelle 7: Übersicht der Störungen oder Probleme ohne Meldung

![](_page_53_Picture_0.jpeg)

Anhang

# Anhang

## Anhang 1 Schaltplan NOVUS

![](_page_53_Figure_4.jpeg)

Anhang

![](_page_54_Picture_1.jpeg)

![](_page_54_Figure_2.jpeg)

## Anhang 2 Schaltplan NOVUS mit integriertem Defroster

![](_page_55_Picture_0.jpeg)

#### Anhang 3 Klemmplan Durchgangsklemme X10

![](_page_55_Figure_3.jpeg)

Notizen

![](_page_56_Picture_1.jpeg)

Notizen

![](_page_57_Picture_0.jpeg)

PAUL Wärmerückgewinnung GmbH August-Horch-Str. 7 08141 Reinsdorf Deutschland

Tel.: +49 (0) 3 75 - 30 35 05 0 Fax: +49 (0) 3 75 - 30 35 05 55

info@paul-lueftung.de www.paul-lueftung.de

Gültig ab 10/2015